



Manufacturer of Textile Dyes , Paper , Leather , Wax , Gasoline Derivatives Oil Detergent , Ink , Toxins and Metals , Food and Drug



الوان ثابت در یک نگاه :

شرکت دانش بنیان الوان ثابت در سال ۱۳۶۱ در ۴۵ کیلومتری شهرستان همدان در جاده همدان – قزوین به عنوان بزرگترین سنتز کننده رنگ و مواد شیمیایی در خاورمیانه با پوشش صنایع نساجی و چرم تاسیس شد و در چهار گروه رنگ های نساجی اسیدی، مستقیم، راکتیو وخمیر پیگمنت در سال ۱۳۷۵ مورد بهره برداری قرار گرفت.

این کارخانه در زمینی به مساحت ۲۴ هکتار با زیر بنای معادل ۲۵ هزار متر مربع احداث گردید. ظرفیت تولید اولیه شرکت معادل ۴۰۰۰ تن از انواع رنگ های نساجی ، چرم و مواد کمکی نساجی بود.

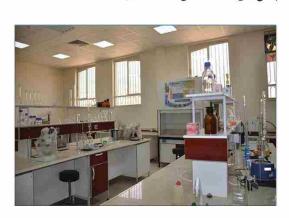
سپس در سال ۱۳۸۳ با ارتقاء دانش فنی تولید و جذب کارشناسان کارآزموده کیفیت محصولات تا سطح استانداردهای بین المللی ارتقاء داده شد و سالانه بیش از ۱۰۰ نوع از رنگ های اسیدی، راکتیو، مستقیم، خمیر پیگمنت و مواد تعاونی نساجی ، چرم و کاغذ را برای مشتریان بی شمار در سراسر کشور و برخی کشورهای همسایه تامین می نماید.

همچنین این شرکت با توجه به نیاز پالایشگاه های نفت کشور به رنگ بنزین و فرآورده های نفتی در راستای تحقق خودکفایی کشور پس از اخذ تاییدیه کیفیت از پژوهشکده صنعت نفت اقدام به تولید و تامین عمده رنگ مصرفی کلیه پالایشگاه های کشور را نموده است.

در سال ۱۳۸۸ به دنبال سال ها مطالعه تولید و بازار و جذب نیروی متخصص جدید و کارآمد بر حسب وظیفه تولید ملی و امکانات موجود بر آن شدیم رنگ های مورد مصرف در صنایع شوینده (صابون ها، مایعات شوینده دست و ظروف و …) و صنایع بهداشتی (ضدعفونی کننده ها و برخی لوازم آرایشی بهداشتی) را به صورت دانش بنیان و مطابق استاندارد جهانی و کشور سنتز نمائیم. به این ترتیب کشور از سال ۱۳۸۹ در رنگ های صابون، مایعات و اپتیکال برایتنر (جهت صنایع تولید پودر کشور) بی نیاز شد.

مرکز علمی کاربردی الوان ثابت:

نیروی کار این شرکت در سالیان گذشته توسط همکاران با سابقه و یا متخصصان مجرب خارجی تحت آموزش قرار می گرفتند . لزوم آموزش نیروی کار متخصص و آکادمیک سبب گردید تا این مجموعه جهت آموزش هدفمند متقاضیان اقدام به تاسیس مرکز جامع علمی کاربردی نماید و هم اکنون پذیرای دانشجویان علاقمند این صنعت می باشد که در آینده ی نزدیک به عنوان نیروی کار آزموده و متخصص در بخش های مختلف صنایع به ایفای نقش پردازند.





آزمایشگاه همکار استاندارد:

به تایید موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران آزمایشگاه پیشرفته شرکت به عنوان آزمایشگاه همکار با انجام آزمون های مرتبط، گمرک های کشور را در جهت کنترل و نظارت بر کیفیت رنگهای نساجی در مبادی ورودی قبل از ترخیص کالاها همراهی می نماید.

Alvan Sabet Industry Covered color

the only manufacturer of colors for the textile industry, detergents, paper industries, petrochemicals and gasoline industries, food industry-medicine and sanitary industries

At a Glance Alvan sabet

Alvan Sabet Co. (ASC) is established in 1996 and started to produce in 1997. Alvan Sabet Co. is situated in Hamedan as the largest and strongest manufactur of dyestuff and chemicals, in the Midle East serving the textile and leather industries in Iran.

Alvan Sabet Co. has 240,000 m2 production and storage facilities, fully equipped toproduce 3500 MT/year including 60 different shades of acid, metal complex, direct, reactive dyes, blend dyes for blend fabric and 500 ~ 1000 MT/year (by full working schedule) textile pigment printing paste and textile auxiliaries.

Quality Control and R&D are fundamental activities at Alvan Sabet Co. and the stuffs are highly trained and skillful engineers enabling the company to achive related quality certificate from ISO, ISIRI, Although Alvan Sabet Co. has been well established in IRAN's market, trying to keep place with new developments in the global market too and supply demand from neighbor's country due to the needs of the oil refineries in the field of petrol and petroleum products in order to realize the self-sufficiency of the country after obtaining quality approval from the oil industry, Alvan sabet developed product in production of solvent dyes to supply main dyestuffs consumption of all refineries in IRAN.

We have developed and start to produce new product according demand of industries in paper dyes, detergent & soap dyes detergent & soap dyes, hygenic dyes, learner dyes, solvent dyes, new patented textile dyes and optical brightener.

Standard Collaboration Laboratory:

Approved by the Institute of Standards and Industrial Research of Iran, the Advanced Laboratory of the Company, as a partner laboratory with custo and standar organization, conducts related tests, assists customs authorities in controlling and monitoring the standard of textile dyes at the custom before the goods are cleared.

Applied Scientific Center in Alvan Sabet:

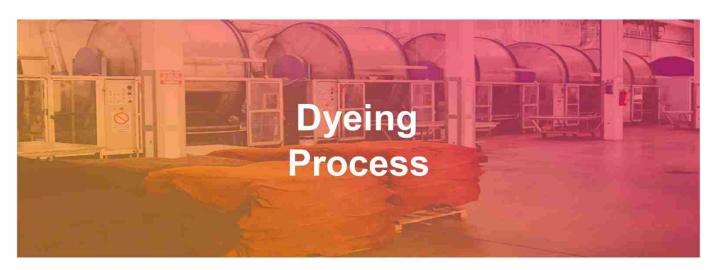
In the past years ,The company's worker was trained by experted colleagues or foreign specialists. The need for professional and academic worker training led the company to establish a branch from University of Applied Science and Technology (www.uast.ac.ir) for the purposeful training of specialist workers in dyestuffs fields.

We are welcoming students interested in the industry, who will be trained and specialized in various fields in the near future.

Name	Persent of color composition			Fastness	
			Washing	Light	Migration
	4%	3%	wasiiiig	Light	in PVC
YELLOW FL2G			3	4	
YELLOW FLGR			3-4	5	-
METANIL YELLOW P2R			-	-	-
YELLOW N3RL 200%			-	(e	-
ORANGE WWII			4	4	:-
ORANGE 507			3	4-5	
TOP ORANGE SBG			-	-	-
206 ACID CARMOSINE			4-5	4	32
BRILL SCARLET 3R			5	4-5	傷
SCARLET 4BS			4	3-4	-
RED G			4-5	5	缓
SKY BLUE A 100%			3	4-5	88
N.BLUE 6B			4	5	-
N.BLUE M 200%			4-5	4-5	.=
CYANIN C5R			3-4	4-5	-
BORDEAUXE B			4	4-5	<u> </u>
VIOLET 3R			5	4	-
GREEN 4GL			3-4	4	-
GREEN DGB			4-5	5	:=



Name	Persent of color composition		Fastness		
			Washing	Light	Migration
	4%	3%	Washing	Light	in PVC
PEARL PINK			-	·=	
BEIGE S-D			5	5	*
BEIGE TAR			~<	i -	-
BEIGE GBR			3-4	4-5	Æ
BEIGE DNA			4-5	4-5	-
YELLOW BROWN KRM			3	4	*
YELLOW BROWN FM			3-4	4	
BROWN 3R			€.	હર્	. .
BROWN NR			4-5	5	
BROWN RN			4	4-5	-
BROWN ESL			5	5	
TOP BROWN RR			4-5	4-5	1
TOP BROWN NNR			4	4-5	1-
GRAY				œ	-
BLACK WATT			3-4	4	
BLACK DTNS			4-5	4	
BLACK ATT-N			4	4	(H)
PEN BLACK TD			5	4-5	-
JET BLACK MT			5	5	意
JET BLACK CB			5	5	



🧥 دستور العمل رنگرزی رویه گاوی:



STEPS	%	CHEMICAL NAME		
WASH	200	WATER 40°C		
	0.2	SOAP		
	0.2	FORMIC ACID	40'	
II. CROME	120	WATER 35°C	750000	
	0.5	DYESTUFF	5'	
	1	Cr		
	1	Cr-SYNTAN		
	1	FORMIAT-Na		
NEUTRALIZING	120	WATER 30°C		
	1	Na-FORMIAT		
	X	NEUTRALIZER	X	
		PH=5.5-6		
RETANNING	80	WATER 30°C		
	2	DYESTUFF		
	1	COLOR PENETRATOR	20	
	1	DICYANDIAMIDE		
	1	PHENOLIC FILLER	20	
	2	MELAMIN		
	2	MIMOZA	90'	
FATLIQURING	100	WATER 60°C		
	7	OIL		
	0.5	OIL DISPENSER	60'	
	1	ACID FORMIC	20°	
	1	ACID FORMIC	30'	
TOP DYING	200	WATER 60°C		
	0.5	ACID FORMIC	5'	
	0.5	DYESTUFF	15	
	1	ACID FORMIC	30'	

🧥 دستور العمل رنگرزی استر بزی:

STEPS	%	CHEMICAL NAME		
WASH	200	WATER 40°C		
	0.2	SOAP		
	0.2	FORMIC ACID	40'	
II. CROME	120	WATER 35°C	*****	
	1.5	Cr		
	0.5	INTRUSIVE OIL	60'	
	1	FORMIAT-Na	60'	
NEUTRALIZING	120	WATER 30°C		
	1	Na-FORMIAT		
	X	NEUTRALIZER	X'	
			PH=5.1-5.5	
RETANNING	80	WATER 30°C		
	1	ACRYLIC	30'	
	3.5	DYESTUFF		
	1	DICYANDIAMIDE		
	1	PHENOLIC FILLER		
	1	MELAMIN		
	2	MIMOZA	150'	
FATLIQURING	100	WATER 60°C		
	6	OIL		
	0.5	OIL DISPENSER	60'	
	1	ACID FORMIC	20'	
	1	ACID FORMIC	30'	
TOP DYING	200	WATER 60°C	5-404/2	
	0.5	ACID FORMIC	5'	
	0.5	DYESTUFF	15'	
	1	ACID FORMIC	30'	

نکته : این دستورالعمل پیشنهادی قبل از استفاده در خط تولید در آزمایشگاه تست شود .

Dyeing instructions:

STEPS	%	CHEMICAL NAME	
WASH	200	WATER 40°C	
	0.2	SOAP	
	0.2	FORMIC ACID	40'
II. CROME	120	WATER 35°C	
	0.5	DYESTUFF	5'
	1.5	Cr	
	1.5	Cr-SYNTAN	
	0.5	INTRUSIVE OIL	60'
		1	
	1	FORMIAT-Na	
		DICYANDIAMIDE	60'
	0.5		
NEUTRALIZING	120	WATER 30°C	
	1	Na-FORMIAT	
	X	NEUTRALIZER	X'
		PH=5.	1-5.3
RETANNING	80	WATER 30°C	
	3	ACRYLIC	30'
	3.5	DYESTUFF	
	1.5	COLOR PENETRATOR	20'
	2	DICYANDIAMIDE	
	2	PHENOLIC FILLER	20'
	0.3	NEUTRALIZER	
	2	MELAMIN	
	2	MIMOZA	
	2	QUEBRACHO	90'
FATLIQURING	100	WATER 60°C	
	9	OIL	
	0.5	OIL DISPENSER	60'
	1	PHENOLIC FILLER	
		DICYANDIAMIDE	30'
	1	DICTANDIAMIDE	30
	1	ACID FORMIC	20'
	- i	ACID FORMIC	30'
TOP DYING	200	WATER 60°C	50
	0.5	ACID FORMIC	5'
	3.0		
	0.5	DYESTUFF	15'
	1	ACID FORMIC	30'

ALAPOL AND

Is a wetting 'emulsifying and dispersing agent for soking limming and high power degreasing .

Appearance : colour les to yellow

Bassis: ethylene oxide derivate

PH:6-8

Lonic character: Non ionic

Solubility: good

Use in tanixy and retaning

- * دیسپرس کننده ، امولسی فایر ، خیس کننده ، چربیگیر قوی
 - * قابل استفاده در پوست شویی ، آهکدان ریتاناژ ، تاناژ
 - * شکل ظاهری: بی رنگ مایل به زرد
 - * پایه: ترکیبات اتیلن اکساید
 - 🕸 پي اچ : ۶ الي ۸
 - * باریونی: نانیونیک
 - * حلاليت: عالى

ALAPOL ANS

Is a scouring agent and specific hair fat degreaser for soaking limim and bating processes .

Appearance: Yellow Liquid

Bassis: combination of highly efficient wetting agents "emulsifiers and dispersing agents

PH: 7.5 - 8.5

Lonic character: Non ionic " anionic

Solubility: good in cold and warm water

Use in soaking "tanixy and batixy

- * دیسپرس کننده ، امولسی فایر ، خیس کننده ، نرم کننده
- * قابل استفاده در پوست شویی ، آهکدان و چربیگیری مناسب چربی پیاز مو در پوست خام
 - * مقاوم به اسید و نمک بدون خاصیت سفیدکنندگی
 - * شكل ظاهرى: زرد روشن
 - * پایه: ترکیبات امولسی فایر، خیس کننده ها و دیسپرس کننده ها
 - ∗ پی اچ : ۸/۵ الی ۷/۵
 - پاریونی: آنیونیک نانیونیک
 - * حلالیت: در آب سرد و گرم عالی

ALVATAN PS

Is phenol based replacement.

Synthetic tonin giving full and sift leather

Can be used alone or in combination with vegetable extract or whit all of resin in retanning process of chrome torned material.

Appearance: Lighe beige powder

Bassis: Phenol condensate and organic subs tances

PH: 4.5 - 5.5

Solubility: good

- * پرکننده فنلی سنتتیک با قدرت پرکنندگی بالا و جهت چرم های پر و نرم
- * قابل استفاده به تنهایی و به پرکننده های گیاهی و دیگر رزین های پر کننده در دباغی کرومی
 - * مقاوم به اسید و نمک بدون خاصیت سفیدکنندگی
 - * شكل ظاهرى: پودر سفيد مايل به سبز
 - پایه : ترکیبات فنل سولفونه و مواد ارگانیک
 - * پی اچ : ۴/۵ الی ۵/۵
 - * حلاليت: خوب
 - * خلوص: ۶۲ درصد



ALVAN SABET THE

LEATHER industry of Iran

The leather industry of Iran is well known in worldwide and has a great role and place in the world. Over the years, there has been significant growth and development in the marketplace due to consumer demand for the leather industry.

Leather factories in Iran were supplying the required color from abroad, which caused problems in custom design, optimum consumption and increased cost. Hence, Alwan Sabet was established in the early 60s as the largest dyes and chemical synthesizer in the Middle East in order to supply leather dyes both in coating and penetrating for the leather industries. Alvan Sabet Company with over than 25 years of experience has achieved significant growth in recent years in the production and synthesis of penetration, coating leather dyes and pigment. It should be noted that the specialists of Alvan Sabet Company, according to the needs of the customers, produce their desired shade and also provide the necessary advice on how to use the paint for optimum use in the production line. We hope our company can provide good service in leather industry for our valuable customers.

* Alvan Sabet's goals in leather industry

Among the goals of Alwan Sabet Company in the field of leather industry are the following:

- -Production of prime quality for the market and the customers
- -Production of desired shade based on customer request.
- -Declining in final cost of products.
- -Saving in time of supply to the market.
- -Providing the technical services for the customers
- -Concerning the company motto



Vision:

Reaching to production volume and production capacity at 5 time of present value in 2030 is our company vision.



Production and covering all kind of chemicals and dyes in textile leather, paper, fuel, food and pharmaceutical grade which are completely eco-friendly.

77

The achievements of Alvan Sabet (Knowledge base) to date:

- 1.Production of pharmaceutical dyes food and higenic
- 2. Production and supply of a wide range of detergent dyestuffs
- 3. Production of a number of imported raw materials of the company
- 4. Production and supply of antifreeze fluorescent dyes and petroleum derivatives
- 5.The production and supply of a wide range of dyestuffs used by Iranian refineries in gasoline and solvent Petroleum industry
- 6.Production and supply of auxiliaries for leather industry (soap and grease gripper penetrator filler pull up oil)
- 7. Production and optimization of optical brightner for textile and paper industry
- 8. Production and supply a wide range of new leather dyestuffs (penetration, covering and pigments)
- 9. Production and wide supply optical brightner suitable for detergent industry in powder and liquid detergents
- 10.Production and supply new bifunctional reactive dyestuffs consumed in textile industry
- 11. Production and supply dyestuff consumed in fertilizerand chemical toxins industries fits by application and structure
- 12. Production and supply textile auxiliry (resist salt, silicone softner, silicone antifoumer, variety types of detergents and leveling agents
- 13. Production and supply paper industry dyestuffs(sizepress and internal) in powder and liquid forms and water proof for paper

Future plans of Alvan sabet(Knowledge base):

- 1. Production and localization of other imported raw materials in dyestuff production
- 2. Increasing the capacity and optimizing the production of textile dyes
- 3.Launching a new production line for consuming pigment powders in Plastics, dye paints and resins, artificial leather
- 4.Production of liquid solvent dyestuffs
- 5. Production and formulation of textile dyes for jet printing process
- 6. Production Offset inkjet printing And various types of printing paper and lithography
- 7. Production of optical brightner suitable for polyester fibers and plastics industriys
- 8. Production of glass dyestuff

Tehran, Yousef Abad Ave., Jahan Ara Street 31st (sharifi), No. 25

Phone: +9821-88010474 +9821-88010477

+9891-20061200 +9899-02050056

Fax: +9821-88012233

Website: www.alvansabet.com Email: info@alvansabet.com



